



SILOS Y GRANEL

Catálogo de Productos



GRANELEROS

Tecnología para logística de alimento agroindustrial.

SILOS Y GRANEL S.A.S.

Carrera 17 No. 52-02 Interior 1
Rincón de Girón

Escanea
Aquí



Tolva Granelera.



La Tolva Granelera Eléctrica GS-TG-5 de **SILOS Y GRANEL** es la solución ideal para la carga y descarga de materiales a granel de manera eficiente y automatizada. Su sistema eléctrico optimiza la operatividad, reduciendo esfuerzo y tiempos de trabajo.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad: 5 toneladas
- ✓ Sistema de descarga con motor eléctrico
- ✓ Control de maniobra automatizado
- ✓ Diseño robusto y de alta durabilidad
- ✓ Bajo consumo energético

BENEFICIOS:

- ✓ Mayor rapidez y precisión en la descarga
- ✓ Reducción del esfuerzo manual
- ✓ Sistema de operación silencioso
- ✓ Sistema de operación silencioso
- ✓ Ideal para la agroindustria y
- ✓ almacenamiento



Tolva granelera para remolcar con tractor, capacidad de 5 y 10 Toneladas se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Dimensiones	Largo del tanque 2,5 mt Altura x 2.9 mt, Ancho 2 mt
Compartimento	Único
Compuertas	De descarga: una en forma de V invertida y ocultándose dentro de un caballete interno accionada por un sistema de piñón cremallera y sistema de pin para graduación. De llenado: Compuerta basculante de accionamiento manual de 80 x 150 cm guiadas sobre varillas Inoxidables.
Potencia	Eléctrica transmitida por tres motoredutores que mueven los transportadores tipo sinfín con transmisión piñón cadena.
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Acabados	Tolva pintada en anticorrosivo y esmalte de acabado del color escogido por el cliente.
Capacidad de carga	5 Toneladas
Suspensión	Por Muelle
Suspensión	Eje delantero dos llantas 7,5R16, eje trasero dos llantas 8,5R22,5

Tolva Granelera.



La Tolva Granelera Eléctrica GS-TG-10 de **SILOS Y GRANEL** es la solución ideal para la carga y descarga de materiales a granel de manera eficiente y automatizada. Su sistema eléctrico optimiza la operatividad, reduciendo esfuerzo y tiempos de trabajo.

ESPECIFICACIONES:

- ✔ Capacidad: **10** toneladas
- ✔ Sistema de descarga con motor eléctrico
- ✔ Control de maniobra automatizado
- ✔ Diseño robusto y de alta durabilidad
- ✔ Bajo consumo energético

BENEFICIOS:

- ✔ Mayor rapidez y precisión en la descarga
- ✔ Reducción del esfuerzo manual
- ✔ Sistema de operación silencioso
- ✔ Sistema de operación silencioso
- ✔ Ideal para la agroindustria y
- ✔ almacenamiento



Tolva granelera para remolcar con tractor, capacidad de 5 y 10 Toneladas se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Dimensiones	Largo del tanque 4mt Altura 2,9mt, ancho 2mt
Compartimento	Dos
Compuertas	De descarga: Una por cada compartimento en forma de V invertida y ocultándose dentro de un caballete interno accionadas por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación De llenado: Dos compuerta basculantes de accionamiento manual de 80 x 150 cm guiadas sobre varillas inoxidables.
Potencia	Eléctrica transmitida por tres motoredutores que mueven los transportadores tipo sinfín con transmisión piñón cadena.
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Acabados	Tolva pintada en anticorrosivo y esmalte de acabado del color escogido por el cliente.
Capacidad de carga	10 Toneladas
Suspensión	Por Muelle
Suspensión	Eje delantero dos llantas 7,5R16, eje trasero dos llantas 8,5R22,5

Basuca Granelera.



GS-BG

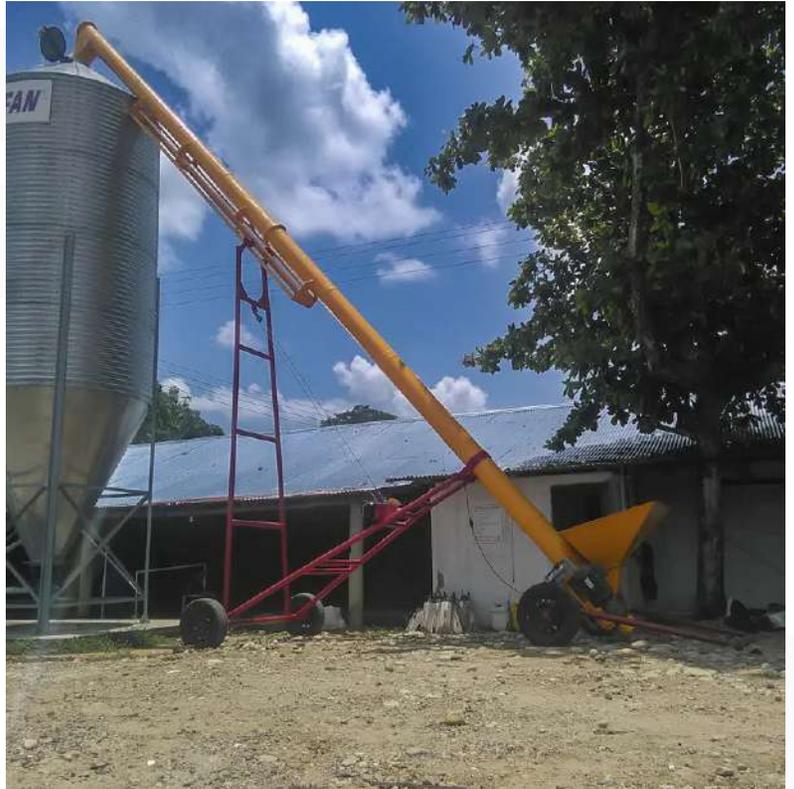
Bazuca granelera es una opción confiable para el transporte de materiales a granel en un vehículo compacto.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad: 3 toneladas
- ✓ Sistema de descarga con sinfín hidráulico o eléctrico
- ✓ Estructura ligera pero resistente
- ✓ Fácil transporte y operación

BENEFICIOS:

- ✓ Mayor precisión en la carga y descarga
- ✓ Reducción del desperdicio de material
- ✓ Operación eficiente con menor esfuerzo



La Bazuca Granjera es la herramienta ideal para la manipulación de granos y otros materiales agrícolas a granel. Su diseño innovador permite la descarga rápida y segura en silos o camiones.

Ficha Técnica

Dimensiones	Diámetro de bazuca 10" largo: 11 m. Tolva de carga 80×80 cm.
Compuertas	Tablero eléctrico con maniobra de Moto-reductor para el accionamiento del tornillo sinfín y malacate para el sistema de izaje con mecanismo de guaya y polea.
Terminación	Bazuca pintada del color escogido por el cliente.
Ejes	Dos, uno fijo y uno escualizable.
Rines	Cuatro de 13" con llantas incluidas.

Camión Granelero Sencillo Eléctrico



GS-GSE

El Granelero Sencillo es una opción confiable para el transporte de materiales a granel en un vehículo compacto.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad de carga: **7 a 8 toneladas**
- ✓ Estructura reforzada en acero de alta resistencia
- ✓ Sistema de descarga hidráulico o eléctrico
- ✓ Compartimientos optimizados para distribución uniforme

BENEFICIOS:

- ✓ Versatilidad en aplicaciones agrícolas e industriales
- ✓ Fácil maniobrabilidad y bajo mantenimiento
- ✓ Optimización del espacio de almacenamiento



Para camión sencillo con capacidad máxima de **8 toneladas**, se tienen las siguientes especificaciones.

Ficha Técnica

Dimensiones	Largo del tanque 5,4 mt Altura 2.9mt, ancho 2.4mt
Compartimento	Cuatro
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80x120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Eléctrica transmitida por tres motoredutores que mueven los transportadores tipo sinfín con transmisión piñón cadena.
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Capacidad de carga	7 a 8 toneladas.
Peso	3.400 kg.

Camión Granelero Sencillo Hidráulico



El Granelero Sencillo es una opción confiable para el transporte de materiales a granel en un vehículo compacto.

ESPECIFICACIONES:

- ✔ Capacidad de carga: 7 a 8 toneladas
- ✔ Estructura reforzada en acero de alta resistencia
- ✔ Sistema de descarga hidráulico o eléctrico
- ✔ Compartimientos optimizados para distribución uniforme

BENEFICIOS:

- ✔ Versatilidad en aplicaciones agrícolas e industriales
- ✔ Fácil maniobrabilidad y bajo mantenimiento
- ✔ Optimización del espacio de almacenamiento



Para camión sencillo con capacidad máxima de 8 toneladas, se tienen las siguientes especificaciones.

Ficha Técnica

Dimensiones	Largo del tanque 5,4 mt Altura 2.9mt, ancho 2.4mt
Compartimento	Cuatro
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Hidráulica que consta de una bomba acoplada a un toma fuerza ubicado en la caja de velocidades del camión accionado neumáticamente desde la cabina.
Sistema hidráulico	El tornillo horizontal de 12 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de elevación de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de descarga de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. Giro tornillo de elevación accionado por motor hidráulico y caja reductora. Sistema de izaje bazuca superior por cilindro hidráulico con sistema de bloqueo y regulador de velocidad. Mandos hidráulicos en válvulas 4/3 de centro Tandem y mangueras grafadas de alta presión. Sistema de enfriamiento del aceite con circuito cerrado con serpentín en el tanque. Se entrega full de aceite hidráulico y sistema de filtración.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Capacidad de carga	7 a 8 toneladas.
Peso	3.400 kg.

Granelero Mula Eléctrica



Es la solución perfecta para el transporte a gran escala de materiales a granel. Su diseño optimizado garantiza eficiencia en el traslado y descarga de la carga.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad de carga: **30-32** toneladas
- ✓ Descarga por sistema de sinfín hidráulico
- ✓ Compartimentos herméticos para evitar contaminación
- ✓ Fabricado en acero de alta resistencia

BENEFICIOS:

- ✓ Mayor capacidad de almacenamiento y transporte
- ✓ Optimización del tiempo de carga y descarga
- ✓ Diseño aerodinámico para reducir consumo de combustible



Ficha Técnica

Tanque granelero mula con capacidad máxima de **30 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 12.6 m, Altura 2.9 m, Ancho 2.4 m.
Compartimento	10
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Peso	11,200 Kg
Capacidad de carga	30/32 Toneladas. Aprox. 46 m ³ .

Granelero Mula Eléctrica



Tanque granelero mula con capacidad máxima de **30 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Suspensión	Mecánica tipo deslizante o neumática con bombonas y cilindros.
Tren de Apoyo	Juego de patas Ampro o Holland con grasera.
Ejes	Tres redondos de 5" de diámetro de 13,8 toneladas. Trocha ancha, rodamiento de 6".
Frenos	Neumáticos, zapatas de 16 ½ x 7" con doble cámara en el ultimo eje.
Rines	Sello maticos 8.5 x 22.5 de 11.000 libras
King Ping	Camisa Soldable en tornamesa
Sistema eléctrico	12/24 Voltios, con conector hembra de 7 polos y cableado protegido.
Otros	Porta repuestos, luces laterales reglamentarias, Bicicletero.

Granelero Mula Hidráulica



Es la solución perfecta para el transporte a gran escala de materiales a granel. Su diseño optimizado garantiza eficiencia en el traslado y descarga de la carga.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad de carga: **30-32 toneladas**
- ✓ Descarga por sistema de sinfín hidráulico
- ✓ Compartimentos herméticos para evitar contaminación
- ✓ Fabricado en acero de alta resistencia

BENEFICIOS:

- ✓ Mayor capacidad de almacenamiento y transporte
- ✓ Optimización del tiempo de carga y descarga
- ✓ Diseño aerodinámico para reducir consumo de combustible



Ficha Técnica

Tanque granelero mula con capacidad máxima de **30 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 12.6 m, Altura 2.9 m, Ancho 2.4 m.
Compartimento	10
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Hidráulica que consta de una bomba acoplada a un toma fuerza ubicado en la caja de velocidades del camión accionado neumáticamente desde la cabina.
Sistema hidráulico	El tornillo horizontal de 12 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de elevación de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de descarga de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. Giro tornillo de elevación accionado por motor hidráulico y caja reductora. Sistema de izaje bazuca superior por cilindro hidráulico con sistema de bloqueo y regulador de velocidad. Mandos hidráulicos en válvulas 4/3 de centro Tandem y mangueras grafadas de alta presión. Sistema de enfriamiento del aceite con circuito cerrado con serpentín en el tanque. Se entrega full de aceite hidráulico y sistema de filtración.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Capacidad de carga	30/32 Toneladas. Aprox. 46 m ³ .
Peso	11,200 Kg

Granelero Mula Hidráulica



Tanque granelero mula con capacidad máxima de **30 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Suspensión	Mecánica tipo deslizante o neumática con bombonas y cilindros.
Tren de Apoyo	Juego de patas Ampro o Holland con grasera.
Ejes	Tres redondos de 5" de diámetro de 13,8 toneladas. Trocha ancha, rodamiento de 6".
Frenos	Neumáticos, zapatas de 16 ½ x 7" con doble cámara en el ultimo eje.
Rines	Sello maticos 8.5 x 22.5 de 11.000 libras
King Ping	Camisa Soldable en tornamesa
Sistema eléctrico	12/24 Voltios, con conector hembra de 7 polos y cableado protegido.

Granelero Mini Mula Eléctrica



El Granelero Minimula combina la eficiencia de un transporte compacto con la capacidad de carga suficiente para grandes volúmenes. Diseñado para maniobrabilidad y alto rendimiento en carretera.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad de carga: **21-24 toneladas**
- ✓ Descarga por sistema de sinfín hidráulico
- ✓ Chasis reforzado con suspensión de alta resistencia
- ✓ Acabado en pintura electrostática para mayor durabilidad

BENEFICIOS:

- ✓ Ideal para rutas con acceso restringido
- ✓ Bajo costo de mantenimiento
- ✓ Construcción resistente para largas jornadas de trabajo



Ficha Técnica

Tanque granelero Mini Mula con capacidad máxima de **24 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 8,8/10 m, Altura 2.9 m Ancho 2.4 m.
Compartimento	7 u 8
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Eléctrica transmitida por tres motoredutores que mueven los transportadores tipo sinfín con transmisión piñón cadena.
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Peso	18.000 A 9500 kg
Capacidad de carga	21/24 Toneladas. Aprox. 32/37 m ³ .

Granelero Mini Mula Eléctrica



Tanque granelero Mini Mula con capacidad máxima de **24 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Suspensión	Mecánica tipo deslizante o neumática con bombonas y cilindros.
Tren de Apoyo	Juego de patas Ampro o Holland con grasera.
Ejes	Dos o Tres redondos de 5" de diámetro de 13,8 toneladas. Trocha ancha, rodamiento de 6".
Frenos	Neumáticos, zapatas de 16 ½ x 7" con doble cámara en el ultimo eje
Rines	Sello maticos 8.5 x 22.5 de 11.000 libras
King Ping	Camisa Soldable en tornamesa
Sistema eléctrico	12/24 Voltios, con conector hembra de 7 polos y cableado protegido.
Otros	Porta repuestos, luces laterales reglamentarias, Bicicletero.

Granelero Mini Mula Hidráulica



GS-GMMH

El Granelero Minimula combina la eficiencia de un transporte compacto con la capacidad de carga suficiente para grandes volúmenes. Diseñado para maniobrabilidad y alto rendimiento en carretera.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad de carga: **30-32** toneladas
- ✓ Descarga por sistema de sinfín hidráulico
- ✓ Compartimentos herméticos para evitar contaminación
- ✓ Fabricado en acero de alta resistencia

BENEFICIOS:

- ✓ Mayor capacidad de almacenamiento y transporte
- ✓ Optimización del tiempo de carga y descarga
- ✓ Diseño aerodinámico para reducir consumo de combustible



Ficha Técnica

Tanque granelero mula con capacidad máxima de **30 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 12.6 m, Altura 2.9 m, Ancho 2.4 m.
Compartimento	7 u 8
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Hidráulica que consta de una bomba acoplada a un toma fuerza ubicado en la caja de velocidades del camión accionado neumáticamente desde la cabina.
Sistema hidráulico	El tornillo horizontal de 12 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de elevación de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de descarga de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. Giro tornillo de elevación accionado por motor hidráulico y caja reductora. Sistema de izaje bazuca superior por cilindro hidráulico con sistema de bloqueo y regulador de velocidad. Mandos hidráulicos en válvulas 4/3 de centro Tandem y mangueras grafadas de alta presión. Sistema de enfriamiento del aceite con circuito cerrado con serpentín en el tanque. Se entrega full de aceite hidráulico y sistema de filtración.
Peso	8.000 A 9500 kg
Capacidad de carga	21/24 Toneladas. Aprox. 32/37 m ³ .
Suspensión	Mecánica tipo deslizante o neumática con bombonas y cilindros.
Tren de Apoyo	Juego de patas Ampro o Holland con grasera.

Granelero Mini Mula Hidráulica



Tanque granelero mula con capacidad máxima de **30 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Ejes	Dos o Tres redondos de 5" de diámetro de 13,8 toneladas. Trocha ancha, rodamiento de 6".
Frenos	Neumáticos, zapatas de 16 ½ x 7" con doble cámara en el ultimo eje.
Rines	Sello maticos 8.5 x 22.5 de 11.000 libras
King Ping	Camisa Soldable en tornamesa
Sistema eléctrico	12/24 Voltios, con conector hembra de 7 polos y cableado protegido.
Otros	Porta repuestos, luces laterales reglamentarias, Bicicletero.

Granelero Doble Troque Eléctrico



El Granelero Doble Troque es la mejor opción para quienes buscan transportar grandes volúmenes de carga con máxima estabilidad y seguridad.

ESPECIFICACIONES:

- ✔ Capacidad de carga: **16 toneladas**
- ✔ Sistema de descarga con sinfín hidráulico de alto rendimiento
- ✔ Compartimientos diseñados para distribución uniforme
- ✔ Chasis reforzado para soportar grandes pesos

BENEFICIOS:

- ✔ Reducción de tiempos de operación
- ✔ Alta durabilidad y resistencia
- ✔ Mayor eficiencia en cada traslado



Ficha Técnica

Tanque granelero Doble Troque con capacidad máxima de **16 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 7.2 m, Altura 2.9 m, Ancho 2.4 m.
Compartimento	5
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Eléctrica transmitida por tres motoredutores que mueven los transportadores tipo sinfín con transmisión piñón cadena.
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Peso	4300 kg
Capacidad de carga	16 Toneladas. Aprox. m ³ .

Granelero Doble Troque Hidráulico



El Granelero Doble Troque es la mejor opción para quienes buscan transportar grandes volúmenes de carga con máxima estabilidad y seguridad.

ESPECIFICACIONES:

- ✔ Capacidad de carga: **16 toneladas**
- ✔ Sistema de descarga con sinfín hidráulico de alto rendimiento
- ✔ Compartimientos diseñados para distribución uniforme
- ✔ Chasis reforzado para soportar grandes pesos

BENEFICIOS:

- ✔ Reducción de tiempos de operación
- ✔ Alta durabilidad y resistencia
- ✔ Mayor eficiencia en cada traslado



Ficha Técnica

Tanque granelero Doble Troque con capacidad máxima de **16 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 7.2 m, Altura 2.9 m, Ancho 2.4 m.
Compartimento	5
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Hidráulica que consta de una bomba acoplada a un toma fuerza ubicado en la caja de velocidades del camión accionado neumáticamente desde la cabina.
Sistema hidráulico	El tornillo horizontal de 12 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de elevación de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. El tornillo de descarga de 10 pulgadas está accionado por un motor hidráulico. Giro tornillo de elevación accionado por motor hidráulico y caja reductora. Sistema de izaje bazuca superior por cilindro hidráulico con sistema de bloqueo y regulador de velocidad. Mandos hidráulicos en válvulas 4/3 de centro Tandem y mangueras grafadas de alta presión. Sistema de enfriamiento del aceite con circuito cerrado con serpentín en el tanque. Se entrega full de aceite hidráulico y sistema de filtración.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Capacidad de carga	16 Toneladas. Aprox. m ³ .
Peso	4300 Kg

Granelero Remolque 2 Ejes

GS-RG-2

El Granelero Remolque está diseñado para ser acoplado a un tractor o camión, proporcionando un transporte eficiente y seguro de grano, alimento para ganado o cualquier otro material a granel.

ESPECIFICACIONES:

- ✓ Capacidad: 12 toneladas
- ✓ Sistema de descarga con sinfín accionado hidráulicamente
- ✓ Suspensión de muelle para mayor estabilidad
- ✓ Estructura reforzada con pintura anticorrosiva

BENEFICIOS:

- ✓ Movilidad y facilidad de transporte
- ✓ Reducción de desperdicio en la descarga
- ✓ Compatible con múltiples vehículos



Ficha Técnica

Remolque granelero con capacidad máxima de **12 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 5 m, Altura 2.9 m Ancho 2.4 m.
Compartimento	4
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Eléctrica transmitida por tres motoredutores que mueven los transportadores tipo sinfín con transmisión piñón cadena
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Capacidad de carga	12 Toneladas. Aprox. 20 m ³ .
Peso	7000 Kg

Granelero Remolque 2 Ejes



Remolque granelero con capacidad máxima de **12 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Suspensión	Mecánica tipo deslizante o neumática con bombonas y cilindros.
Corona de giro	De bolas de un metros de diámetro por 10 cm de altura.
Tiro	Fabricado en tubo estructural cuadrado con pata de nivelación, pivote sobre bujes y lanza de acople a la prensa del camión.
Ejes	Dos redondos de 5" de diámetro de 13,8 toneladas. Trocha ancha, rodamiento de 6".
Frenos	Neumáticos, zapatas de 16 ½ x 7" con doble cámara en el eje trasero.
Rines	Ocho rin disco sello maticos 8.5 x 22.5 de 11.000 libras
Sistema eléctrico	12/24 Voltios, con conector hembra de 7 polos y cableado protegido.
Otros	Porta repuestos, luces laterales reglamentarias, Bicicletero.

Granelero Remolque 3 Ejes

GS-RG-3

El Granelero Remolque está diseñado para ser acoplado a un tractor o camión, proporcionando un transporte eficiente y seguro de grano, alimento para ganado o cualquier otro material a granel.

ESPECIFICACIONES:

- ✔ Capacidad: **14 toneladas**
- ✔ Sistema de descarga con sinfín accionado hidráulicamente
- ✔ Suspensión de muelle para mayor estabilidad
- ✔ Estructura reforzada con pintura anticorrosiva

BENEFICIOS:

- ✔ Movilidad y facilidad de transporte
- ✔ Reducción de desperdicio en la descarga
- ✔ Compatible con múltiples vehículos



Ficha Técnica

Remolque granelero con capacidad máxima de **14 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Dimensiones	Largo del tanque 6 m, Altura 2.9 m Ancho 2.4 m.
Compartimento	4
Compuertas	De descarga: una por cada compartimento, de forma de V. invertida, accionada por un sistema de piñón cremallera y un sistema de pin para graduación. De llenado: Compuertas basculantes en cada compartimento de 80×120 cm sobre guías en varilla inoxidable.
Potencia	Eléctrica transmitida por tres motoredutores que mueven los transportadores tipo sinfín con transmisión piñón cadena
Sistema hidráulico	Minicentral hidráulica y electro válvulas para manejo de cilindro de elevación y motor de giro.
Sistema eléctrico	Tablero eléctrico con sistema de control y protección de 4 motores, amperímetros para control de carga y extensiones de potencia y control.
Escalera y pasarela	Escalera en tubería agua negra y pasarela en malla IMT 40 calibre 12, antideslizante de 40 cm de ancho.
Acabados	Tanque pintada en anticorrosivo, fondo poliuretano y poliuretano de acabado del color escogido por el cliente
Capacidad de carga	14 Toneladas. Aprox. 23 m ³ .
Peso	8500 Kg

Granelero Remolque 3 Ejes

 **GS-RG-3**



Remolque granelero con capacidad máxima de **12 Toneladas** se tiene las siguientes especificaciones:

Ficha Técnica

Suspensión	Mecánica tipo deslizante o neumática con bombonas y cilindros.
Corona de giro	De bolas de un metros de diámetro por 10 cm de altura.
Tiro	Fabricado en tubo estructural cuadrado con pata de nivelación, pivote sobre bujes y lanza de acople a la prensa del camión.
Tren de Apoyo	Juego de patas Ampro o Holland con grasera.
Ejes	Dos redondos de 5" de diámetro de 13,8 toneladas. Trocha ancha, rodamiento de 6".
Frenos	Neumáticos, zapatas de 16 ½ x 7" con doble cámara en el ultimo eje..
Rines	Doce rin disco sello maticos 8.5 x 22.5 de 11.000 libras
Sistema eléctrico	12/24 Voltios, con conector hembra de 7 polos y cableado protegido.
Otros	Porta repuestos, luces laterales reglamentarias, Bicicletero.